

BAC PRO TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES (TRPM)

QU'EST-CE QU'UN TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES ?

Le baccalauréat professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques forme des agents techniques de production polyvalents, spécialiste des procédés de fabrication de pièces par enlèvement de matière.

Le technicien :

- travaille la matière brute à partir de machine conventionnelles, assistées ou à commande numérique.
- règle, met au point et optimise la fabrication de pièce
- met en œuvre, conduit et surveille le démarrage et l'arrêt des installation
- suit le déroulement des opérations
- assure la maintenance seul ou avec l'assistance d'une équipe d'intervention
- contrôle la qualité des produits et participe à l'amélioration de la production
- maîtrise les risques en garantissant la sécurité des personnes et des matériels en veillant à la protection de l'environnement

Le ou la technicien(ne) en TRPM pilote et organise un suivi continu de la production et optimise la fabrication des pièces qui lui sont confiées. Il ou elle élabore, et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage en intervenant sur les directeurs de commande numérique des équipements. Il ou elle organise les moyens de production dans l'atelier et est amené(e) à choisir les outils de coupe en fonction d'un cahier des charges.

LA FORMATION AU LYCEE CONDORCET

2 025 heures sur 3 ans avec des périodes en entreprise (22 semaines)

Le **bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques** se prépare sur 3 ans (2nd pro, 1ère pro, terminale pro). La formation totalise environ 34h de cours et TP hebdomadaires et s'articule pour moitié entre enseignements généraux et professionnels.

Le détail du cursus s'organise comme suit :

- des enseignements professionnels et des enseignements généraux liés à la spécialité : enseignements professionnels (13h45/S)
- des enseignements généraux : français/histoire-géographie/éducation à la citoyenneté (4h30/S), mathématiques/sciences (4h/S), LV (2h/S), arts (1h/S), EPS (2h ou 3h/S)
- un accompagnement personnalisé : 3h/Semaine

Durant votre formation au lycée vous aborderez :

- la technologie des matériaux
- l'étude et la réalisation des pièces mécaniques
- la fabrication assistée par ordinateur (CAO, DAO, CFAO, GPAO)
- l'usinage à commande numérique
- l'organisation de la production

PERIODES DE FORMATIONS EN MILIEU PROFESSIONNEL

La formation comporte des périodes de formation en milieu professionnel (PFMP) : 22 semaines de stage répartis sur 3 ans (6 semaines la 1ère année, 8 semaines, la 2ème année, 8 semaines la 3ème)

POURSUITE D'ETUDES

Le Bac Pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un bon dossier et une mention à l'examen, il est possible d'envisager :

- un BTS dans le domaine du génie mécanique :
 - BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
 - BTS maintenance des systèmes (MS) option systèmes de production,
 - BTS conception de produits industriels (CPI),
 - BTS Etude et réalisation d'outillages de mise en forme des matériaux (ERO).
- un BUT dans le domaine industriel :
 - BUT génie industrielle et maintenance,
 - BUT génie mécanique et productive,
 - BUT génie électronique et informatique industrielle

Possibilité pour les meilleurs dossiers d'intégrer une CPGE Classe préparatoire Technologie et Sciences Industrielles (TSI) pour une poursuite d'études en école d'ingénieur.

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

Le titulaire du **bac professionnel TRPM** peut exercer ses fonctions tant au niveau du bureau d'études chargé de la conception des pièces que de la fabrication, dans tout type d'entreprises mécaniques : entreprises de production de machines, entreprises de fabrication de matériels de précision, équipementiers. Les pièces ainsi usinées sont utilisées dans de très nombreux secteurs d'activités : ferroviaire, agricole, aéronautique, automobile, agro-alimentaire, cosmétologie, etc...

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi (fiches ROME) :

- Tourneur(euse), Fraiseur(euse), Usineur(euse), Technicien(ne) production sur machine à commande numérique
- Décolleteur(euse), Régleur(euse) commande numérique
- Outilleur(euse), Outilleur(euse) mouliste, Mécanicien(ne) outilleur, Mécanicien(ne) ajusteur, Tourneur(euse)

Ces appellations sont destinées à évoluer avec l'état de l'art et l'émergence de nouveaux métiers liés à l'industrie du futur.

Après quelques années d'expérience, il peut gagner en responsabilité et devenir chef d'atelier, responsable de production.

BAC PRO TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES (TRPM)

QU'EST-CE QU'UN TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES ?

Le baccalauréat professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques forme des agents techniques de production polyvalents, spécialiste des procédés de fabrication de pièces par enlèvement de matière.

Le technicien :

- travaille la matière brute à partir de machine conventionnelles, assistées ou à commande numérique.
- règle, met au point et optimise la fabrication de pièce
- met en œuvre, conduit et surveille le démarrage et l'arrêt des installation
- suit le déroulement des opérations
- assure la maintenance seul ou avec l'assistance d'une équipe d'intervention
- contrôle la qualité des produits et participe à l'amélioration de la production
- maîtrise les risques en garantissant la sécurité des personnes et des matériels en veillant à la protection de l'environnement

Le ou la technicien(ne) en TRPM pilote et organise un suivi continu de la production et optimise la fabrication des pièces qui lui sont confiées. Il ou elle élabore, et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage en intervenant sur les directeurs de commande numérique des équipements. Il ou elle organise les moyens de production dans l'atelier et est amené(e) à choisir les outils de coupe en fonction d'un cahier des charges.

LA FORMATION AU LYCEE CONDORCET

2 025 heures sur 3 ans avec des périodes en entreprise (22 semaines)

Le **bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques** se prépare sur 3 ans (2nd pro, 1ère pro, terminale pro). La formation totalise environ 34h de cours et TP hebdomadaires et s'articule pour moitié entre enseignements généraux et professionnels.

Le détail du cursus s'organise comme suit :

- des enseignements professionnels et des enseignements généraux liés à la spécialité : enseignements professionnels (13h45/S)
- des enseignements généraux : français/histoire-géographie/éducation à la citoyenneté (4h30/S), mathématiques/sciences (4h/S), LV (2h/S), arts (1h/S), EPS (2h ou 3h/S)
- un accompagnement personnalisé : 3h/Semaine

Durant votre formation au lycée vous aborderez :

- la technologie des matériaux
- l'étude et la réalisation des pièces mécaniques
- la fabrication assistée par ordinateur (CAO, DAO, CFAO, GPAO)
- l'usinage à commande numérique
- l'organisation de la production
- le contrôle qualité

PERIODES DE FORMATIONS EN MILIEU PROFESSIONNEL

La formation comporte des périodes de formation en milieu professionnel (PFMP) : 22 semaines de stage répartis sur 3 ans (6 semaines la 1ère année, 8 semaines, la 2ème année, 8 semaines la 3ème)

POURSUITE D'ETUDES

Le Bac Pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un bon dossier et une mention à l'examen, il est possible d'envisager :

- un BTS dans le domaine du génie mécanique :
 - BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
 - BTS maintenance des systèmes (MS) option systèmes de production,
 - BTS conception de produits industriels (CPI),
 - BTS Etude et réalisation d'outillages de mise en forme des matériaux (ERO).
- un BUT dans le domaine industriel :
 - BUT génie industrielle et maintenance,
 - BUT génie mécanique et productique,
 - BUT génie électronique et informatique industrielle

Possibilité pour les meilleurs dossiers d'intégrer une CPGE Classe préparatoire Technologie et Sciences Industrielles (TSI) pour une poursuite d'études en école d'ingénieur.

DEBOUCHES PROFESSIONNELS

Le titulaire du **bac professionnel TRPM** peut exercer ses fonctions tant au niveau du bureau d'études chargé de la conception des pièces que de la fabrication, dans tout type d'entreprises mécaniques : entreprises de production de machines, entreprises de fabrication de matériels de précision, équipementiers. Les pièces ainsi usinées sont utilisées dans de très nombreux secteurs d'activités : ferroviaire, agricole, aéronautique, automobile, agro-alimentaire, cosmétologie, etc...

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi (fiches ROME) :

- Tourneur(euse), Fraiseur(euse), Usineur(euse), Technicien(ne) production sur machine à commande numérique
- Décolleteur(euse), Régleur(euse) commande numérique
- Outilleur(euse), Outilleur(euse) mouliste, Mécanicien(ne) outilleur, Mécanicien(ne) ajusteur, Tourneur(euse)

Ces appellations sont destinées à évoluer avec l'état de l'art et l'émergence de nouveaux métiers liés à l'industrie du futur.

Après quelques années d'expérience, il peut gagner en responsabilité et devenir chef d'atelier, responsable de production.